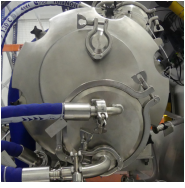


LYOPHITECH50B

SUBLIMATEUR



Notre approche repose sur la séparation des étapes de surgélation et de sublimation. Cela permet une meilleure gestion de ces deux étapes critiques.

La sublimation est dynamique et sèche à froid vos produits dans leur totalité afin d'en préserver les propriétés structurales et thérapeutiques.

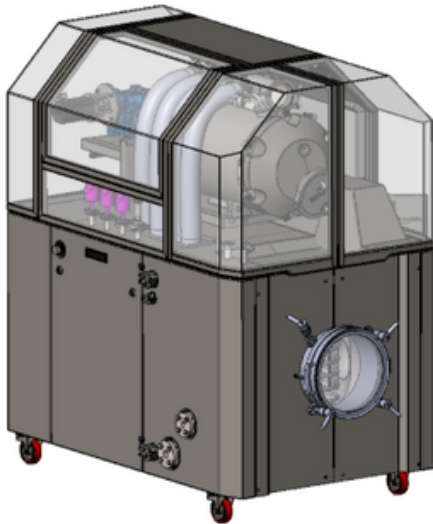
Caractéristiques Opératoires

Produit entrant : Billes surgelées
Quantité min. : 500g
Quantité max. : 8Kg
Volume chambre : 50L

Caractéristiques Techniques

Longueur : 1500 mm
Largeur : 960 mm
Hauteur : 1575 mm
Poids : 650 kg

L'innovation Lyophitech



1. **Phase de Surgélation** : Le produit est d'abord surgelé très rapidement dans l'azote liquide sous forme de billes. La surgélation améliore plusieurs principes de conservation par sa rapidité. Les billes sont ensuite transférées dans le sublimateur.
2. **Phase de sublimation, séchage dynamique** : grâce à un mouvement de balancier à l'intérieur du sublimateur, exposé homogènement au vide et à la température.

Contact :
contact@lyophitech.fr

lyophitech