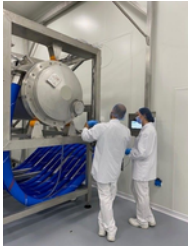


# LYOPHITECH1000

## SUBLIMATEUR



Notre approche repose sur la séparation des étapes de surgélation et de sublimation. Cela permet une meilleure gestion de ces deux étapes critiques.

La sublimation est dynamique et sèche à froid vos produits dans leur totalité afin d'en préserver les propriétés structurales et thérapeutiques.

### Caractéristiques Opératoires

Produit entrant : Billes surgelées  
Charge max produit entrant / batch : 150 kg

### Caractéristiques Techniques

Longueur : 3900 mm  
Largeur : 1700 mm  
Hauteur : 2600 + 1200 mm  
Poids : 1500 kg

## L'innovation Lyophitech



- 1. Phase de Surgélation :** Le produit est d'abord surgelé très rapidement dans l'azote liquide sous forme de billes. La surgélation améliore plusieurs principes de conservation par sa rapidité. Les billes sont ensuite transférées dans le sublimateur.
- 2. Phase de sublimation, séchage dynamique :** grâce à un mouvement de balancier à l'intérieur du sublimateur, exposé homogènement au vide et à la température.

Contact :  
[contact@lyophitech.fr](mailto:contact@lyophitech.fr)

lyophitech